

# Professionelle automatische Scanlösungen von X-Rite

Statten Sie Ihre Druckmaschine optimal aus



# Branchenführende Scanlösung an der Druckmaschine



- 1 Zur Erfüllung der Anforderungen von Markenartiklern, Verpackungsherstellern und Akzidenzdruckereien lässt sich die **ColorCert-Software** nahtlos integrieren.
- 2 Auf dem Display erhalten Sie **umgehend Feedback** zur Leistung und können notwendige Einstellungen zur Korrektur von Farbabweichungen sofort vornehmen.
- 3 Das **tragbare, abnehmbare Gerät** bietet Funktionen für einzelne, manuelle und vollautomatische Messungen.
- 4 Das Vakuumsystem fixiert den Bogen beim Scannen.
- 5 Die Ausrichtung zum Farbkontrollstreifen erfolgt **manuell und lasergestützt**.
- 6 Die Ausrichtung zum Farbkontrollstreifen erfolgt **automatisch mit vorausschauendem Laser** (Look-Ahead-Funktion).
- 7 Unterstützt Farbkontrollstreifenfelder von 3mm.
- 8 Für weitere Materialeinsparungen werden auch kleinere Farbkontrollstreifenfelder von 2mm unterstützt.

# Statten Sie Ihre Druckmaschine optimal aus



In der heutigen, schnelllebigen Produktionsumgebung ist eine integrierte, intuitive Scanlösung an der Druckmaschine einfach unerlässlich – mit integrierten Scorecard-Systemen für höchste Farbpräzision, umsetzbarem Feedback für den Bediener und garantierter Datenintegrität bei der Pflege eines Programms für Markenqualitätskontrolle.

Da immer mehr Hersteller von Konsumgütern Programme zur Qualitätskontrolle von Verpackungen und Überwachung von Farbtoleranzen implementieren, sind Verpackungshersteller und Druckdienstleister auf Farbmesslösungen angewiesen, die sich direkt in Berichtssysteme integrieren lassen. Unsere professionellen automatischen Scanlösungen IntelliTrax2 Pro und eXact Auto-Scan Pro vereinen die leistungsstarken Funktionen unserer branchenführenden automatischen Scansysteme mit dem Potenzial unserer ColorCert-Software, um den Anforderungen von Markenartiklern, Verpackungsherstellern und Akzidenzdruckereien gleichermaßen gerecht zu werden.

Diese umfassende Farbmanagement-Lösung soll Verpackungsherstellern die Einführung und Pflege von Programmen zur Qualitätskontrolle von Verpackungen erleichtern und Druckdienstleistern einen transparenten Einblick in die Leistung durch den Zugang zu Scoring-Systemen bieten.

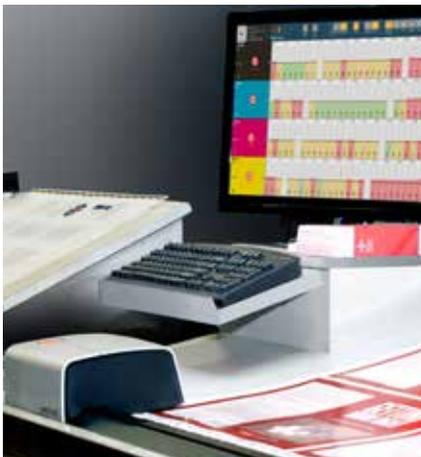
## Wodurch zeichnen sich die professionellen Scanlösungen von X-Rite aus?

Die Scanlösungen IntelliTrax2 Pro und eXact Auto-Scan Pro bieten einen zuverlässigen Workflow, damit Druckmaschinenbediener einen transparenten Überblick über alle Leistungsparameter haben und in Echtzeit zur gewünschten Farbwiedergabe geleitet werden. Hinzu kommt die nahtlose Datenweiterleitung an den ColorCert Scorecard-Server. Dank der durchdachten Softwareanbindung erhalten Verpackungshersteller und Druckdienstleister auf dem Display umgehend Feedback zur Leistung und können notwendige Einstellungen zur Korrektur von Farbabweichungen sofort vornehmen.

Außerdem sorgen IntelliTrax2 Pro und eXact Auto-Scan Pro dafür, dass Druckdienstleister die Leitlinien der Idealliance® für die G7®-Prozesskontrolle sowie die PSO- und ISO-Druckspezifikationen einhalten, damit jeder Auftrag gemäß den Industriestandards und den Kundenanforderungen bearbeitet und geliefert wird.



Quality Levels	Rating	Level	Status
Primaries:	88	<div style="width: 88%;"></div>	✓
Undertones:	-	<div style="width: 0%;"></div>	✓
Dot Gain:	52	<div style="width: 52%;"></div>	✓
Min Dot:	-	<div style="width: 0%;"></div>	✓
SpotColors:	-	<div style="width: 0%;"></div>	✓
Overprint:	85	<div style="width: 85%;"></div>	✓



# Vernetzter Workflow zur Erstellung von Qualitätskontrollberichten



## Anzeige von Berichten

Durch die sofortige Anzeige von Berichten erhalten Sie Anleitungen für notwendige Farbzoneneinstellungen, um die gewünschten Farben schneller zu erzielen.



## Transparenz an der Druckmaschine

Durch das umgehende Feedback zur Bogen- und Auftragsqualität und die Einhaltung aller Auflagen werden die Kundenanforderungen erfüllt.



## Zertifiziertes, G7-konformes System zur Prozesssteuerung

Die Lösung erfüllt alle G7-Anforderungen, damit jeder Druckauftrag den G7-Standards für die Prozesskontrolle entspricht.



## G7- und PSO-Konformität

Das automatische Laden von Targets verkürzt die Rüstzeit und sorgt für einen tadellosen Workflow bei der Auftragseinrichtung.



## Nahtlose Konnektivität

Die direkte Anbindung an den Scorecard Server spart wertvolle Zeit, weil der Bediener nicht zwischen mehreren Anzeigen wechseln oder Dateien zwischen verschiedenen Softwarelösungen austauschen muss. Da er alle verfügbaren Daten aus ColorCert erhält, kann er optimale Entscheidungen treffen, die Leistung verbessern und die Rüstzeit verkürzen.



## Anbindung an Pantone

Die Lösung bietet direkten Zugang zu den neuesten Pantone-Bibliotheken und digitalen PantoneLIVE-Standards mit optionaler Lizenz.



## BestMatch

Durch den Zugang zur BestMatch-Software erhalten Druckmaschinenbediener Tipps für Standard-konforme Farbzoneneinstellungen oder Informationen, ob die Druckfarbe neu gemischt werden muss.



## Lösung aus einer Hand

Eine integrierte Workflow-Komplettlösung, die die Druckmaschineneinrichtung erleichtert und auch Support umfasst.



## NetProfiler

Mit der NetProfiler-Software können Sie die Leistung Ihres IntelliTrax2 oder eXact Auto-Scan ganz bequem im eigenen Betrieb prüfen und optimieren.

# FARBKOMPLETTLÖSUNG

Durch die Integration einer professionellen Scanlösung von X-Rite in Ihren Workflow können Sie Zeit einsparen, den Ausschuss reduzieren und Ihr Qualitätskontrollprogramm drastisch verbessern.



## Medienvorstufe

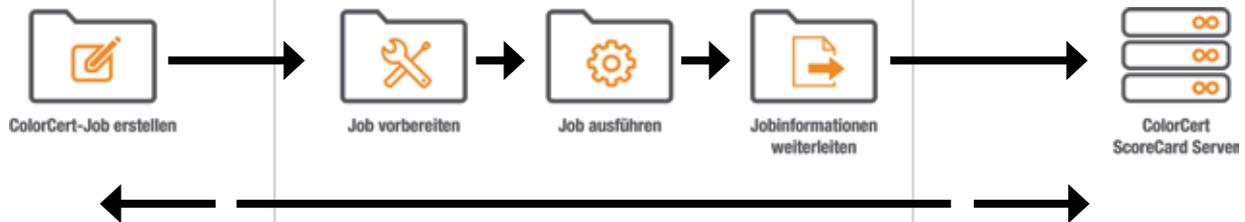
Sendet einen Job direkt aus ColorCert an eine professionelle Scanlösung von X-Rite.

## Druckmaschinenbediener

Erhalten umgehend Feedback mit Bewertung (Scoring) auf dem Bildschirm, nehmen sofort Einstellungen zur Korrektur von Farbabweichungen vor und leiten die Auftragsdaten auf einen Tastendruck an ScoreCard Server weiter.

## Markenartikler

Durch die gemeinsame Auftragsabwicklung können Markenartikler und Druckmaschinenbediener ein Programm zur Qualitätskontrolle von Verpackungen einführen und pflegen.



Alle Beteiligten können grafische Berichte anzeigen, Produktionsdaten überwachen und die Einhaltung der Kundenanforderungen und Industriestandards, einschließlich G7, analysieren und bewerten.

## Das Serviceversprechen von X-Rite



Die automatischen Scanlösungen von X-Rite werden nach strengen Qualitätsstandards hergestellt. Unsere globalen Serviceoptionen sind Ihr Garant für störungsfreien Betrieb und optimale Geräteleistung. Ein Serviceplan bietet zusätzlichen Schutz, der über die Produktmängelhaftung der Basisgarantie des Herstellers hinausgeht, um die Zuverlässigkeit Ihres Geräts zu erhöhen und seine Lebensdauer zu verlängern.

X-Rite bietet verschiedene Servicepläne, die auf Ihre Bedürfnisse und Ihr Budget zugeschnitten sind, wie u. a. mit Abdeckung von Unfallschäden, ISO-Zertifizierung und Leihgeräten, damit Ihre Produktion nicht stillsteht. Mit mehr als 800 Mitarbeitern, 11 Servicezentren, mehr als 40 Servicepartnern weltweit und erfahrenen Außendiensttechnikern können Sie sich auf unseren erstklassigen Support verlassen.

Außerdem bietet X-Rite individuelle Schulungen zur Vermittlung der notwendigen Kenntnisse, damit Sie die Farbmessung von A bis Z im Griff haben. Unsere Farbexperten, Lösungsarchitekten und Branchenexperten können Ihnen und Ihrem Team bei der Spezifikation, Kommunikation, Abstimmung und Reproduktion präziser und konstanter Farben für jede Branche helfen.

# Automatische Scanlösungen für jeden Workflow



## IntelliTrax2 Pro

Ideale Farbmanagement-Lösung für Offset-/Verpackungsdruckereien



## eExact Auto-Scan Pro

Vielseitige Scanlösung für kleine bis mittlere Akzidenzdruckereien



## IntelliTrax2

Farbmanagement-Gerät für Offset- und Verpackungsdruckereien



## eExact Auto-Scan

Vielseitiges Scansystem für kleine bis mittlere Akzidenzdruckereien

<b>Vorteile</b>	Ermöglicht die kostengünstige Workflow-Automatisierung und verkürzt die Rüstzeit um mehr als 40 %	Ermöglicht die kostengünstige Workflow-Automatisierung und verkürzt die Rüstzeit um mehr als 30 %; behält den Bedienkomfort eines tragbaren Geräts bei	Ermöglicht schnelle Automatisierung, wenn Effizienz und Produktivität im Vordergrund stehen	Ermöglicht Automatisierung, wenn Flexibilität und ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis im Vordergrund stehen
<b>Funktionen für die Qualitätskontrolle</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-- Anzeige aller Farbdaten für alle Farbzonen auf einem Bildschirm</li> <li>- Überwachung aller Attribute in Echtzeit – Dichte, Tonwertzunahme, CIE L*a*b*, dE*76, dE*2000 usw.</li> <li>- Empfehlungen von BestMatch zur Farbzoneneinstellung für CMYK und Sonderfarben</li> </ul>			
<b>Anbindung an Verpackungsworkflow</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Import von Jobdaten aus ColorCert (CCJ)</li> <li>- Direkte Weiterleitung an ColorCert ScoreCard Server</li> <li>- Bewertung (Scoring) von Bogen und Jobs an der Druckmaschine</li> </ul>			
<b>Unterstützte Druckstandards</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- von Idealliance zertifiziertes System für G7-Prozesssteuerung</li> <li>- PSO, Japan Color, ISO 12647-2, Targets vorgeladen</li> </ul>			
<b>Unterstützung von Pantone/PantoneLIVE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Enthält die neuesten digitalen Pantone-Bibliotheken mit automatischen Updates</li> <li>- Uneingeschränkter Zugang zur PantoneLIVE-Datenbank mit optionaler Lizenz</li> </ul>			
<b>Min. Höhe des Farbkontrollstreifens</b>	2,0 mm (bei kleiner Messöffnung) 3,0 mm (bei mittlerer Messöffnung) 3,0 mm (bei Messkopf mit Polarisationsfilter)	3,0 mm (unterstützt bei Messöffnung von 1,5 mm) 3,5 mm (empfohlen bei Messöffnung von 2,0 mm)	2,0 mm (bei kleiner Messöffnung) 3,0 mm (bei mittlerer Messöffnung) 3,0 mm (bei Messkopf mit Polarisationsfilter)	3,0 mm (unterstützt bei Messöffnung von 1,5 mm) 3,5 mm (empfohlen bei Messöffnung von 2,0 mm)
<b>Empfohlene Scanlänge</b>	102 cm und länger	74 cm 102 cm	102 cm und länger	74 cm 102 cm
<b>Berührung mit Druckbild beim Scannen</b>	Keine Berührung	Berührung	Keine Berührung	Berührung
<b>Ausrichtung zum Farbkontrollstreifen</b>	Automatisch mit vorausschauendem Sensor (Look-Ahead-Funktion)	Manuelle lasergestützte Ausrichtung	Automatisch mit vorausschauendem Sensor (Look-Ahead-Funktion)	Manuelle lasergestützte Ausrichtung
<b>Farbkontrollstreifen an beliebiger Stelle auf dem Bogen</b>	Nein	Ja	Nein	Ja
<b>Abnehmbarer Druckkopf</b>	Nein	Ja	Nein	Ja

## IntelliTrax2

### Die erste automatische Scanlösung

X-Rite IntelliTrax2 Pro ist die erste, berührungslos arbeitende, automatische Scanlösung, die speziell für mittlere bis große Akzidenz- und Verpackungsdruckereien gedacht ist. IntelliTrax2 minimiert menschliche Fehler beim Scannen, um die Effizienz und Produktivität zu steigern, Nacharbeit zu reduzieren und ein Endprodukt zu liefern, das die Anforderungen Ihres Kunden erfüllt.

## eExact Auto-Scan

### Ein Gerät für ultimative Flexibilität

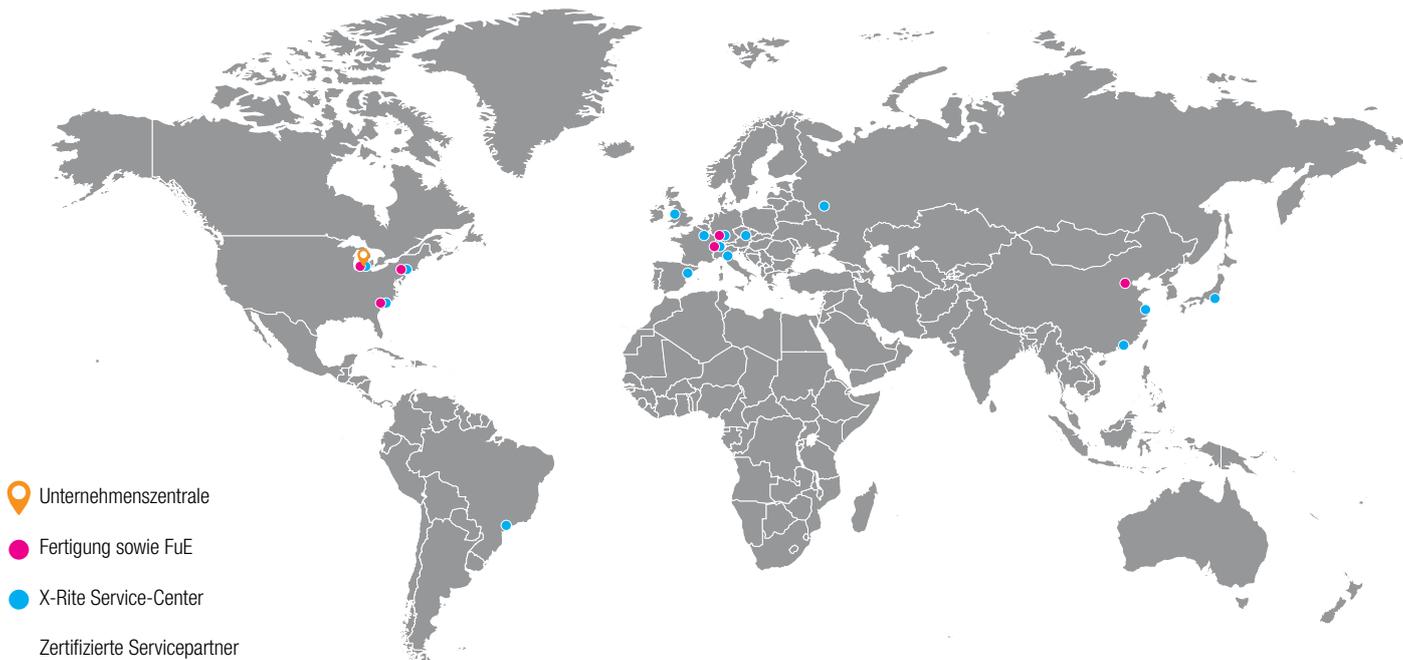
eExact Auto-Scan von X-Rite ist eine vielseitige Scanlösung, mit der Druckmaschinenbediener ganz flexibel automatische Farbmessungen oder manuelle Messungen von Sonderfarben direkt an der Druckmaschine vornehmen können. Auf Knopfdruck minimiert eExact Auto-Scan menschliche Fehler beim Scannen zur Erhöhung des Durchsatzes, Verringerung von Nacharbeit und Lieferung eines fertigen Produkts, das die engen Toleranzen Ihres Kunden einhält

# Ihr Farbpartner weltweit

Wir sind uns darüber im Klaren, dass großartige Farbqualität ein Gütesiegel ist und dass Sie für Ihren geschäftlichen Erfolg auf konstante, verlässliche Farbgebung angewiesen sind. Farbfehler können an vielen Stellen im Workflow und in der Lieferkette auftreten. Daher sollten Sie nichts dem Zufall überlassen. Dabei können wir Ihnen helfen. Durch die Verbindung von Kunst und Farbwissenschaft sorgen wir für ein Höchstmaß an Farbintegrität, damit sich Ihre Produkte – und die Produkte Ihrer Kunden – erfolgreich im Markt behaupten.

Mit mehr als 800 Mitarbeitern, Niederlassungen an 17 Standorten und mehr als 40 Servicepartnern weltweit können Sie sich unabhängig von Ihrem Standort auf unseren Service verlassen.

\*sofern dies nicht gesetzlich oder durch Verträge anderweitig geregelt ist



## Komplettlösungen

Unsere Lösungen decken den gesamten Workflow – vom Design bis zur Produktion – ab und sind Ihr Garant für optimale Farbqualität.

## Innovation

Wir schließen die Lücke zwischen innovativen Ideen und praktischer Umsetzung, zwischen Farbe und Erscheinungsbild. Wir ebnen den Weg, damit Sie Ihren Farbworkflow optimieren können.

## Erfahrung

Mit mehr als 60-jähriger Erfahrung in Sachen Farbe erstreckt sich unser Know-how auf zahlreiche Branchen.

## Leidenschaft

Unsere passionierten Farbexperten legen größten Wert auf zuverlässigen Support und hochwertige Schulungen.

Setzen Sie sich telefonisch unter **888-800-9580** mit uns in Verbindung. Oder besuchen Sie uns im Internet unter **www.xrite.com**.

X-Rite Incorporated  
4300 44<sup>th</sup> St. SE, Grand Rapids, MI 49512, USA

©2022 X-Rite Inc. — Alle Rechte vorbehalten.  
Änderungen am Design und/oder an den Spezifikationen vorbehalten.  
Idealliance®, G7®, GRACoL® und SWOP® sind eingetragene Marken von International Digital Enterprise Alliance.

L7-740-DE (122)  
Broschüre – Automatische Scanlösungen X-Rite Pro