



Zusammenspiel von Farbe, Wirkung und Aussehen in Textilien

Langlebige Farblösungen für Textilien

Farbe macht den Unterschied

Ganz gleich, ob Sie eine neue Produktlinie, ein neues Markenlogo oder ein neues Modeaccessoire kreieren, hat Farbe die Macht, uns

zu inspirieren und zu faszinieren. Sie soll einen bleibenden Eindruck schaffen, durch den sich Ihr Produkt von allen anderen unterscheidet. Für viele spielt Farbe die zentrale Rolle für Ihr Marken- und Produktimage.

Die Festlegung und stets präzise Wiedergabe Ihrer Farbe sind von entscheidender Bedeutung für den langfristigen Verkaufserfolg. X-Rite ist ein weltweit führender Anbieter von Lösungen für die quantitative Farbmessung und visuelle Farbanalyse. Unsere innovativen, skalierbaren Lösungen sind auch für den Einsatz in internationalen Unternehmen mit mehreren Standorten perfekt geeignet. Sie tragen zur Steigerung der Produktivität und Rentabilität, zur Beschleunigung der Markteinführung und zu einem ökologisch nachhaltigen Prozess bei.

Das Produktportfolio von X-Rite umfasst Lösungen für die zuverlässige Farbkommunikation innerhalb des gesamten Produktentwicklungsprozesses. Im Endergebnis bietet die präzise Farbmessung sofort und langfristig zahlreiche Vorteile, wie u. a.:

- Schnelle Reaktion auf Trends
- Erfüllung der Qualitätsansprüche von Markenpartnern
- Vermeidung von Produktlieferungen mit Farbfehlern und von Nacharbeit
- Minimierung von Ausschuss



Gewährleistung der Farbkonstanz auf einem globalen Markt

Farbe und Aussehen sind ausschlaggebend für den Produkterfolg. Angefangen von der Kleidung und den Schuhen, die wir tragen, bis zu Teppichen, über die wir gehen, oder Vorhängen, die Schatten in den eigenen vier Wänden geben, wählen und kaufen wir Textilien auf Basis ihrer Farbe und ihres Aussehens. Daher ist die richtige Farbwiedergabe für die Textilindustrie ebenso wichtig wie die Auswahl der richtigen Farbe. Ganz gleich, ob Sie ein Bekleidungshersteller, ein Anbieter von Zuschneidediensten, eine Färberei oder eine Digitaldruckerei sind, bieten wir die notwendigen Tools:

1. Entwicklung und schnelle Kommunikation von Farbpaletten an interne Akteure und Partner in der Lieferkette
2. Garantiert einheitliche Farbgebung in Produktkategorien, die zusammen vermarktet und verkauft werden (Cross-Merchandising)
3. Präzise – physische und digitale – Visualisierung der Farb- und Wirkungseigenschaften in einer 3D-Software zur schnelleren Produktentwicklung Verringerung des Zeit- und Arbeitsaufwands für die Probenahme
4. Optimale Rezeptierung von Textilfarben mit Software, die die Farbzuordnung durch auf Anhieb bessere Farbabstimmung mit weniger Korrekturen beschleunigen kann
5. Spezifikation und Einhaltung der Farbqualität innerhalb Ihrer textilen Lieferkette mit verschiedenen Standalone- und Inline-Lösungen für die Farbmessung
6. Visuelle Farbbeurteilung auf Basis von Standards unter den richtigen Lichtbedingungen

Komplettlösungen zur Definition, Kommunikation und Kontrolle von Farben

Messgeräte:



Tischspektralfotometer mit Kugelgeometrie Messung von Volltonfarben und mögliche Reflexions- und Transmissionsmessungen auf transparenten und lichtdurchlässigen Materialien



Berührungslos arbeitendes Tischspektralfotometer mit 45°/0°-Geometrie Gerätegestützte Qualitätskontrolle auf mehrfarbigen Proben zur Quantifizierung der echten Farbe



Tragbares Spektralfotometer mit 45°/0°-Geometrie Kalibrierung und Profilierung von Druckern für das Groß- und Supergroßformat zur Erfassung von mehr Farbdaten bei schwerer zu profilierenden Materialien



Tragbares Spektralfotometer mit Kugelgeometrie Erhöhung der Farbkonstanz und Produktivität bei der zuverlässigen Toleranzanalyse in jeder Phase der Produktion



Inline-Lösungen Überwachung der Produktfarbe bei der Produktion und umgehende Warnung des Bedieners bei Farbabweichungen von der Spezifikation

Software:



Rezeptiersoftware Bessere Farbabstimmung mit weniger Arbeitsschritten und Korrekturen aufgrund des branchenweit intelligentesten Rezeptiersystems



Software zur Qualitätskontrolle Gewährleistung einheitlicher Farben innerhalb der Lieferkette durch anpassungsfähige und konfigurierbare Softwareoptionen



Software zur Erstellung von Profilen Erstellung eines äußerst präzisen Farbprofils für Ihre Kombination aus Drucker, Druckfarbe und Substrat zur präzisen Farbwiedergabe



Digitale Standards Digitale Spezifikation und Kommunikation von Farbstandards über eine AxF-Datei an alle Akteure innerhalb der globalen Lieferkette



Software zur Optimierung der Geräteleistung Prüfung und Optimierung der Leistung von Farbmessgeräten und Verringerung von Abweichungen zwischen Geräten

Durch bessere Farbkommunikation, innovative Farbmessung, präzise Visualisierung der Wirkung und Lösungen zur Farbmessung und -produktion, die sich problemlos in die gesamte Lieferkette integrieren lassen, verändern X-Rite und Pantone den Farbworkflow für die Herstellung von Textilien.

Visuelle Beurteilung:



Licht-/Abmusterungskabine

Simuliert nahezu jede Beleuchtungsumgebung zur visuellen Prüfung der Farbpräzision und -integrität.



Analyse der Farbwahrnehmung

Analysieren die Farbwahrnehmung und -unterscheidungsfähigkeit von Personen mit einfach zu verwaltenden Tests.



Individuell konzipierte Harmony Rooms

Sorgen bei der Farbabmusterung unter kontrollierten Lichtbedingungen dafür, dass alle Materialien nach der Montage farblich zueinander passen. **Tools zur**



Farbfächer

Helfen beim Designprozess mit Farbfächern auf Papier zur Förderung der Farbinspiration und -abstimmung.





Meinung unserer Kunden....

„Ein zuverlässiges tragbares Gerät wie das X-Rite Ci64UV, das wir im gesamten Werk zur Prüfung der Farbgenauigkeit in allen Phasen der Produktion nutzen können, hat unsere Geschäftsprozesse enorm verändert.“

— ANTHONY GUARRIELLO,
PRÄSIDENT, ULTIMATE TEXTILE INC.

Digitalisierung vieler Aspekte eines Farbprogramms mit Lösungen zur Messung von Textilfarben:

Markenartikler	✓	✓					✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Färbereien	✓	✓			✓		✓		✓	✓	✓		✓	✓
Anbieter	✓	✓			✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Dienstleister für digitalen Textildruck			✓	✓			✓	✓			✓	✓	✓	✓



Markenartikler:

Definition und Kommunikation Ihrer Farbspezifikationen in allen Produktkategorien



Färbereien:

Optimierung der Rezeptur zur leichteren Erstellung von Farbmustern der gefärbten Stoffe („Lab Dips“) und besserer Farbkontrolle bei der Massenfertigung



Anbieter:

Garantiert einheitliche Farbgebung aller eingehenden Rohmaterialien und Komponenten zur Erfüllung der Qualitätsansprüche und ästhetischen Erwartungen des Markenartiklers



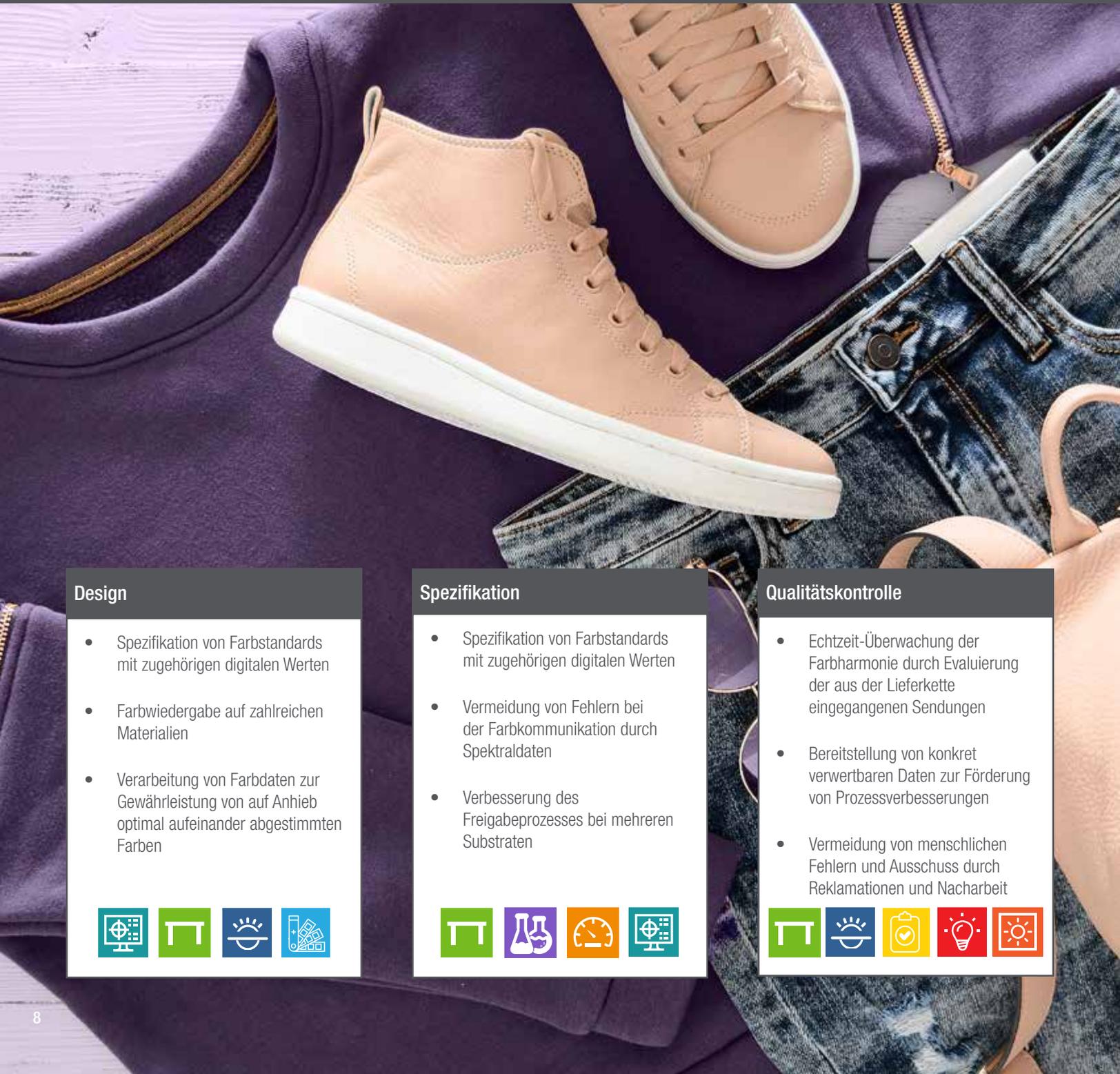
Dienstleister für digitalen Textildruck:

Abstimmung mehrerer Drucksysteme zur konstanten, verlässlichen und präzisen Farbwiedergabe auf allen Druckern – unabhängig vom Hersteller, Material oder Druckverfahren

Markenartikler

Farbmanagement – vom Konzept bis zum Kunden

Um mit den sich ändernden Konsumtrends Schritt halten und Nachhaltigkeitsziele erreichen zu können, müssen Markenartikler Farben schnell, präzise und mit wenig Ausschuss erstellen. X-Rite und Pantone bieten Komplettlösungen zur Optimierung der Farbentwicklung, Beschleunigung der Markteinführung, Reduzierung von Ausschuss und Nacharbeit und Erhöhung der Nachhaltigkeit.



Design

- Spezifikation von Farbstandards mit zugehörigen digitalen Werten
- Farbwiedergabe auf zahlreichen Materialien
- Verarbeitung von Farbdaten zur Gewährleistung von auf Anrieb optimal aufeinander abgestimmten Farben



Spezifikation

- Spezifikation von Farbstandards mit zugehörigen digitalen Werten
- Vermeidung von Fehlern bei der Farbkommunikation durch Spektraldaten
- Verbesserung des Freigabeprozesses bei mehreren Substraten



Qualitätskontrolle

- Echtzeit-Überwachung der Farbharmonie durch Evaluierung der aus der Lieferkette eingegangenen Sendungen
- Bereitstellung von konkret verwertbaren Daten zur Förderung von Prozessverbesserungen
- Vermeidung von menschlichen Fehlern und Ausschuss durch Reklamationen und Nacharbeit



Färbereien

Bessere Verwendung von Farbstoffen

Um Färbereien die Erstellung von Farbpaletten zu erleichtern, bietet X-Rite ein umfassendes Portfolio an Lösungen zur verlässlichen Farbabstimmung und Qualitätskontrolle, präzisen Farbanalyse und kostengünstigen Farbgebung. Mithilfe von Spektralfotometern und Software können Färbereien Masterstandards einfacher erstellen, den Einsatz von Farbstoffen optimieren, Restmaterialien verwerten und die Freigabezyklen verkürzen.

Rezeptierung

- Einfache Erstellung von Masterstandards
- Bessere Verwendung von Farbstoffen
- Verwertung von Restmaterialien und Verkürzung der Freigabezyklen



Qualitätskontrolle

- Überwachung der Farbqualität in Echtzeit
- Bereitstellung von konkret verwertbaren Daten zur Förderung von Prozessverbesserungen
- Datenaustausch mit Kunden zur Validierung der Leistung



Visuelle Qualitätskontrolle

- Standardisierte Licht- und Betrachtungsbedingungen
- Vermeidung von menschlichen Fehlern und Ausschuss durch Reklamationen und Nacharbeit
- Schnellere Markteinführung



Anbieter

Kontinuierliche Farbüberwachung

Konstante Farbpräzision in der heutigen zunehmend komplexen globalen textilen Lieferkette kann ein schwieriges Unterfangen sein. Mit der richtigen Technologie können Anbieter die Erwartungen von Markenartiklern an die Farbqualität erfüllen, Fehler minimieren und die Effizienz durch die Verringerung von Nacharbeit und Ausschuss steigern.

X-Rite bietet Offline- und Inline-Lösungen für die Farbmessung zur Dokumentation der Farbqualität und Vermeidung von Farbproblemen (Inline-Lösungen), bevor sie mit bloßem Auge überhaupt zu erkennen sind

Qualitätskontrolle

- Qualitätsprüfung von eingehenden Produkten, wie Stoffrollen
- Effizientere Farbsortierung der von mehreren Lieferanten eingehenden Materialien
- Farbüberwachung in Echtzeit und Erkennung von Farbfehlern bei der Produktion, damit Farbkorrekturen vorgenommen werden können, bevor es zu Ausschuss kommt



Visuelle Qualitätskontrolle

- Vermeidung von menschlichen Fehlern und Ausschuss durch Reklamationen und Nacharbeit
- Schnellere Markteinführung
- Insgesamt höhere Produktqualität



Dienstleister für digitalen Textildruck **Erstellung von Profilen für verschiedenste Stoffe**

Durch den digitalen Textildruck hat sich die Arbeitsweise von Stoff- und Bekleidungsherstellern grundlegend geändert. Der Digitaldruck nutzt Tinten mit längerer Haltbarkeit und bietet höhere Zuverlässigkeit, eine längere Lebensdauer des Drucksystems, Kosteneinsparungen und Effizienzsteigerungen. Doch aufgrund dieser Änderungen müssen Druckdienstleister ihre Arbeitsweise anpassen, um wettbewerbsfähig zu bleiben. Mit Profilierungstechnologie von X-Rite können Digitaldruckereien präzisere Farbprofile für eine Vielzahl von Textilien, einschließlich Stoffen aus organischen Fasern und Kunstfasern, Webstoffen und Sublimationsfolien, zur schnellen Produktion mit geringerem Zeit- und Materialaufwand erstellen.

Design

- Präzise Farbwiedergabe auf dem Bildschirm für Softproofs
- Präzises und konstantes Farbdesign für eine breite Palette von Materialien



Produktion

- Wahrung der Farbkonstanz zwischen Druckern und Reduzierung von Farbabweichungen zwischen verschiedenen Materialien und Druckaufträgen
- Minimierung des Zeit-, Arbeits- und Materialaufwands und Beschleunigung Ihrer Produktionsprozesse
- Schnellere Erstellung von Profilen mit einem automatischen Chartlesegerät



Qualitätskontrolle

- Prüfung der Ausgabequalität und Prüfung auf optische Aufheller bei Materialien mit hohem Anteil an optischen Aufhellern
- Anzeige von Trenddiagrammen der Leistung
- Prüfung der Druckqualität mit ISO 12647-7-konformen Medienkeilen



Gründe für Ihre Zusammenarbeit mit uns

Einfache Kooperation mit einem globalen Farbpartner

Eine globale Lieferkette ist schwer zu verwalten. Verringern Sie die Anzahl der Anbieter, mit denen Sie kooperieren, durch eine Partnerschaft mit X-Rite und Pantone. Wir bieten umfassende Lösungen, die Ihnen bei der effizienten Entwicklung, Spezifikation, Rezeptierung, Kommunikation und Wiedergabe präziser Farben helfen.

Risikominimierung und Schutz Ihrer Investitionen

Wir bieten auf Ihre Anforderungen und Ihr Budget individuell abgestimmte Support-, Schulungs-, Beratungs- und Serviceleistungen, damit Sie mit Ihren Systemen von X-Rite möglichst produktiv und rentabel arbeiten können.

Servicepläne

Für höchste Farbpräzision müssen Ihre Farbsysteme regelmäßig gewartet werden. Unsere Servicepläne sorgen dafür, dass Ihre Geräte immer in optimalem Betriebszustand sind, damit Sie Ihre Investitionen optimal ausschöpfen, Ihre Zertifizierungen behalten und die Produktionsausfallzeiten verringern können.

Analyse- und Beratungsdienste

Unsere Farbexperten beraten Sie gern und sorgen dafür, dass Ihr Unternehmen über das erforderliche Know-how und die notwendigen technischen Lösungen, Verfahren und Prozesse für optimales Farbmanagement verfügt.

Farbschulungen und Lernangebote

Investieren Sie in Ihr wichtigstes Kapital – Ihre Mitarbeiter! Unsere Farbschulungen und Lernangebote sind auf Ihre Bedürfnisse, Termin- und Budgetplanung individuell zugeschnitten. Unser umfassendes Schulungsangebot reicht von Kursen für Anfänger und Fortgeschrittene, die allen Lernstilen gerecht werden. Sie sollen Ihnen helfen, Ihr Farbwissen zu erweitern und Ihren Farbworkflow zu optimieren.

- **Optionen:**
- Kundenindividuelle Farb- und Workflow-Schulung
 - » Extern
 - » Vor Ort
- Beratung und Audit
- Seminare
 - » Präsenzschiulung
 - » Online-Schulungskurse mit selbstbestimmtem Lerntempo

