

Color i™ QC Taper-Option

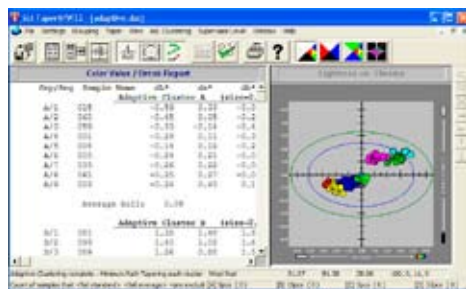
Instrumentelle Sortierung und Gruppierung von Farben

Adaptive Clustering™ und 3-D-Farbraumgrafik

Die Color iQC Taper-Option ist ein Farbsortierprogramm, das es Ihnen ermöglicht, mit CIELab-Daten (von Stoffballen) zu arbeiten und diese Daten dann in eine Sequenz einzubinden, um Farbabstände zwischen benachbarten Ballen zu minimieren. Damit verringert sich das Risiko der Zusammenstellung von Produkten mit Farbtonschwankungen.

Mit der Color iQC Software kann eine als Adaptive Clustering™ bezeichnete Funktion zum Einsatz kommen. Adaptive Clustering™ ermöglicht dem Hersteller, Einzelstücke in Abhängigkeit von den im Laufe der Zeit beobachteten Produktionsschwankungen zu Gruppen (Cluster) von akzeptablen Farbabständen zusammenzufassen. Das System kann die Farbabweichungen durch eine entsprechende Sortierung innerhalb einzelner Gruppen weiter verringern. Anschließend hat der Hersteller die Möglichkeit, diese Daten zu nutzen, um Störungen in der Produktion zu erkennen und die Lieferungen an die spezifischen Anforderungen des Kunden anzupassen.

Neben dem Adaptive Clustering erlaubt eine 3-D-Darstellung des Farbraums dem Anwender die grafische Repräsentation der einzelnen Muster. Diese 3-D-Grafik kann in beide Richtungen und über alle drei Achsen gedreht sowie vergrößert und verkleinert werden. Es ist möglich, Ellipsen, die sowohl die Standardtoleranz als auch die mittlere Toleranz darstellen, in massiver und transparenter Form sowie als Drahtmodell anzuzeigen.



Die Abbildungen auf dieser Seite zeigen einen mit Adaptive Clustering bearbeiteten Datensatz, der zur Bildung mehrerer Gruppen führt. Der innere Ellipsoid repräsentiert die mittlere Toleranz und der äußere Ellipsoid die Standardtoleranz.

Da für jeden Standard ein Adaptive Clustering-Profil erstellt wird, ist es möglich, historische Daten zur Musterverteilung zu erfassen. Bei jeder Vorbereitung eines Datensatzes mit der Adaptive Cluster-Funktion für die Sortierung, werden der Standort und die Anzahl der Gruppen sowie die Anzahl der in jeder Gruppe enthaltenen Muster im Profil gespeichert. Bei der Gruppierung und Sortierung eines weiteren Datensatzes unter Verwendung des gleichen Standards werden diese Muster dann zu den vorhandenen Cluster-Daten hinzugefügt. Falls neue Gruppen nötig sind, werden diese von der Software erstellt.

Funktionen und Merkmale

- Minimierung der Farbabstände zwischen den Produkten einer Charge
- Mit der CMC-Formel zur Berechnung von Farbabständen (2:1) für die beste farbliche Sortierung eines Warenbestandes
- Optimierung der Stückauswahl aus dem bestehenden Bestand für Bekleidungs-zuschneider und Textilizulieferer
- Integration mit Color iQC und Color iMatch
- Erkennung mehrerer, zusammen verwendbarer Gruppen
- Einbindung in interne computergestützte Bestandsverteilungssysteme
- Automatische oder manuelle Auswahl von Standards und Mustern
- Zwei Sortierkonzepte zur linearen und sphärischen Verteilung der Daten
- Cluster-Algorithmus zur Gruppierung ähnlicher Produkte

Vorteile

- Optimierung des Nutzens der elektronischen Verknüpfung mit dem Kunden
- Kein visuelles Sortieren mehr erforderlich
- Keine oder geringere Nummerierung von Stofflagen
- Verbesserte Farbtonqualität der Bestandsverteilung
- Versand von weniger Farbtongruppen
- Verringerung der Farbtonabweichungen innerhalb der Lieferungen
- Schnellere und bessere Reaktion auf Kundenwünsche

Optionaler Sortierbericht

Die Gruppierungs- und Sortierungsdaten können in einer Tabelle ausgedruckt werden. Hier haben Sie die Möglichkeit, den im Lieferumfang enthaltenen Standardbericht zu verwenden oder anwendungsspezifische Berichte zu erstellen.

X-Rite: Ihre Quelle für korrekte Farbe. Am richtigen Ort. Zur richtigen Zeit.

X-Rite ist ein weltweit führender Anbieter von Farbmessstechnik, die sämtliche Anforderungen in der Fertigung und Qualitätssicherung erfüllt.

Ergänzt wird dieses Angebot um beispiellose Serviceoptionen, die eine unterbrechungsfreie Leistung aller X-Rite-Produkte garantieren. Schulungen und Schulungsressourcen stehen weltweit und online für neue und erfahrene Anwender zur Verfügung, sodass diese ihre Farbmessmöglichkeiten stets optimieren können.

Weitere Informationen über Produkte von X-Rite finden Sie im Internet unter xrite.com. Internationale Kunden von X-Rite können sich auch an unseren Anwendungssupport unter der E-Mail-Adresse info-germany@xrite.com oder an den Kundensupport unter der Rufnummer 1-800-248-9748 wenden.